

PLÁSTICOS

CONHEÇA NOSSAS SOLUÇÕES

NOVA[®]
TECNOLOGIA

94-MP-3T

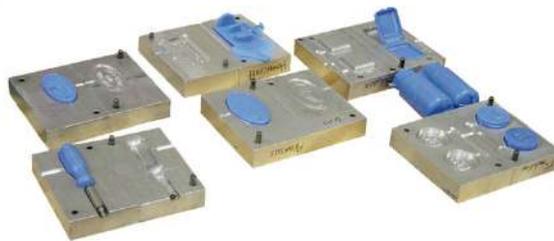
SISTEMA DE TREINAMENTO EM TECNOLOGIA DE PLÁSTICOS

Executa três processos de moldagem de plástico através de moldes de injeção, extrusão e sopro.

Provida de êmbolo de alimentação com controle pneumático, o sistema pode exercer uma força de 8800N a partir de uma alimentação de pressão de 70 psi. O centro de modelagem inclui um recipiente para fusão do plástico com controle

de temperatura e capacidade de 115g, um bico com controle de temperatura e moldes intercambiáveis, um sistema de montagem para o aparato de moldagem intercambiável, e uma grade de segurança com sistema de travamento.

Os módulos intercambiáveis possuem sistema de engate rápido para transição entre os processos de moldagem.



Estudos tecnológicos propostos

- Características de plásticos;
- Tipos de plásticos;
- Aplicações com plásticos, conceitos de segurança;
- Operação e configuração de uma máquina injetora de plásticos;
- Máquinas de extrusão e molde através de inserção de ar;
- Desenvolvimento de peças plásticas;
- Instalação dos moldes;
- Tolerância de partes plásticas;
- Seleção de plásticos;
- Controle de qualidade;
- Aquisição de dados; e,
- Teste de materiais e reciclagem.



Especificações técnicas

Sistema de alimentação material

- Tipo de alimentação: êmbolo pneumático;
- Pressão de operação: 70PSI/485kPa;
- Tipo de controle: eletropneumático;
- Saída de força: 8800 N;
- Massa deslocada: 115 g;
- Controle de velocidade: válvula pneumática;
- Preparação do ar: filtro/regulador; e,
- Proteção elétrica: Fusível.



T9013-P2 Modelagem por Injeção

- Tipo: manual;
- Capacidade: 8 tons/71.000 N;
- Conjunto de placas de ajuste de moldes: seis placas espaçadoras; e,
- Moldes iniciais: molde de chaveiro, molde de cavidade dupla de um recipiente, molde de manipulador de bit (com suporte e bits).

Sistema de controle de temperatura do recipiente

- Potência: 1250 Watts;
- Tipo de controle: ponto de ajuste analógico;
- Tipo de Sensor: termopar tipo "J"; e,
- Faixa de Temperatura: Ambiente 420°C.

Sistema de controle de temperatura do bico

- Potência: 350 Watts;
- Tipo de controle: ponto de ajuste analógico;
- Tipo de Sensor: termopar tipo "J"; e,
- Faixa de Temperatura: Ambiente 420°C..



T9013-P3 Módulo de Modelagem por Sopro

- Capacidade: 800 lbs./ 3500 N;
- Módulo inicial: garrafa em uma matriz em duas metades de alumínio; e,
- Dimensões externas: 3,8 cm x 6,3 cm x 10 cm.

350-01

INJETOR DE PLÁSTICO

O Injetor de plástico oferece um recurso baseado em sala de aula para investigar as técnicas usadas para criar produtos termoplásticos. Os alunos inicialmente usam o injetor para

moldar uma variedade de itens, incluindo um modelo de carro e diferentes designs de maçanetas.



O conjunto inclui:

- Injetora e alavanca;
- Conjunto de moldes contendo: Molde de peça única (para moldagem de fichas), Molde de várias peças (para moldar um modelo de carro), Molde 'inteligente' adaptável (para moldar maçanetas, chaves de fenda e suportes);
- Fornecimento de grânulos plásticos (5 kg);
- Modelo de porta (para testar projetos de maçanetas de porta);
- EPI (luvas);
- Currículo em formato digital;

Estudos tecnológicos propostos

- Injeção de moldes de peças para um modelo de carro;
- Moldagem de diferentes projetos de maçanetas e teste da resistência de cada um;
- Investigar por que um molde deve ser fixado com segurança;
- Moldar uma chave de fenda com cabo de plástico e lâmina de metal;
- Adaptar um projeto de molde existente para fazer um suporte;
- Usar uma impressora 3D opcional para imprimir um objeto de teste;
- Avaliar a qualidade da peça moldada;
- Explorar os benefícios de adicionar um ângulo de inclinação a um molde;
- Investigar os efeitos de rebaixos e saliências de componentes no projeto de ferramentas de molde;
- Projetar um novo componente adequado para produção em massa;

Crie peças exclusivas e criativas através da impressão 3D



conheça nossas soluções em Impressão 3D



Rua São Francisco, 506
CEP: 09530-050
São Caetano do Sul - SP
Tel: +55 11 4226-8980
nova@novand.com.br
www.novand.com.br

506